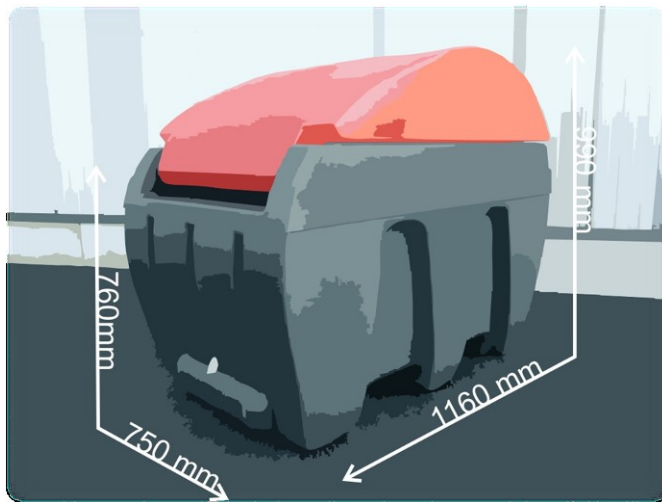


**CITERNE TRANSPORTABLE 420 L AUX NORMES ADR  
PEHD ANTI-UV AVEC GROUPE DE DISTRIBUTION GAZOLE/FIOUL**



**Cuve  
Transportable  
Homologuée  
« ADR »**



**CITERNE TRANSPORTABLE 420 L AUX NORMES ADR  
PEHD ANTI-UV AVEC GROUPE DE DISTRIBUTION GAZOLE/FIOUL****Poids : 65 Kg****Equipée de :**

Couvercle amovible - Coffre se fermant à clés - Jauge à cadran graduée en litres - Raccord pompier 2"- Event anti-retournement, poignée de préhension et galet roulant pour une mise en place facile.

Groupe électrique 12V - 40 L/minute en débit - IP 55 - Auto-amorçante avec by-pass - Câble 2 m avec pinces crocodile - Interrupteur marche/arrêt - Pistolet alu - Flexible 4 m en caoutchouc antistatique, diamètre 19 mm avec raccords sertis en laiton.

**Distribution  
professionnelle !****Réf. 685600.043** : Avec pistolet aluminium**Réf. 685600.044** : Avec pistolet automatique**Réf. 685600.044C** : Avec pistolet auto et compteur 3 chiffres

« PRECISIONS »

*Cette cuve est aux normes « ADR » (Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route) qui est une norme européenne en vigueur en France depuis le 1-juillet 1997.*